

# Aluminiumlegering EN AB-46000

Kemisk beteckning: EN AB- $\text{AlSi9Cu3(Fe)}$

Svensk standard: Typ 4250, [1], [2]

## Kemisk sammansättning<sup>1</sup>:

Ämne	Min %	Max %
Si	8,0	11,0
Fe	0,6	1,1
Cu	2,0	4,0
Mn	-	0,55
Mg	0,15	0,55
Cr	-	0,15
Ni	-	0,55
Zn	-	1,2
Pb	-	0,35
Sn	-	0,15
Ti	-	0,20

Övriga ämnen vardera max 0,05%  
och totalt max 0,25%

### Allmän beskrivning av egenskaper:

Mycket god gjutbar universallegering, särskilt lämplig vid pressgjutning. Liten benägenhet till insjunkning och till att bilda inre håligheter. God skärbarhet.

### Användningsmöjligheter:

För mångsidig användning. Även för komplicerat och tunnväggigt gjutgods. Speciellt för pressgjutgods med höga påfrestningar.

### Värmebehandling:

Åldringshärdas vanligtvis ej

## Gjutegenskaper<sup>2</sup>:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktäthet
600-490	650-700	God	God	0,5-0,8	God

## Mekaniska egenskaper för separatgjutna provstavar<sup>2</sup>:

Brottgräns, $R_m$ , MPa, min.	Sträckgräns $R_{p0,2}$ , MPa, min.	Förlängning $A_{50}$ , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
240	140	<1	80

## Mekaniska och fysikaliska egenskaper<sup>2</sup>:

Densitet kg/dm <sup>3</sup>	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,75	God	God	Dålig	Dålig

  

Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidgningskoefficient 293-373°K, °K <sup>-1</sup>	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga W/m <sup>2</sup> K
Rek. ej	Tillfredsst.	$21 \times 10^{-6}$	13 - 17	110 - 120