

# Aluminiumlegering EN AB-43400

Kemisk beteckning: EN AB- $\text{AlSi10Mg(Fe)}$   
Svensk standard: [1], [2]

## Kemisk sammansättning<sup>1</sup>:

Ämne	Min %	Max %
Si	9,0	11,0
Fe	0,45	0,9
Cu	-	0,08
Mn	-	0,55
Mg	0,25	0,50
Cr	-	-
Ni	-	0,15
Zn	-	0,15
Pb	-	0,15
Sn	-	0,05
Ti	-	0,15

Övriga ämnen vardera max 0,05%  
och totalt max 0,15%

### Allmän beskrivning av egenskaper:

Nära eutektisk legering med utmärkta gjutegenskaper och god beständighet mot varmsprickor. God skärbarhet samt hög kemisk beständighet.

### Användningsmöjligheter:

För komplicerat, tunnväggigt, trycktätt och utmattningspåkänt gjutgods med hög hållfasthet och god korrosionsbeständighet.

### Värmebehandling:

Åldringshärdas vanligtvis ej

## Gjutegenskaper<sup>2</sup>:

Stelningsintervall, °C c:a	Gjuttemperatur °C c:a	Flytbarhet	Varmsprickbeständighet	Krympning % c:a	Trycktäthet
600-550	650-700	Utmärkt	Utmärkt	0,5-0,8	God

## Mekaniska egenskaper för separatgjutna provstavar<sup>2</sup>:

Brottgräns, $R_m$ , MPa, min.	Sträckgräns $R_{p0,2}$ , MPa, min.	Förlängning $A_{50}$ , %, min.	Brinellhårdhet HBS, min.
240	140	1	70

## Mekaniska och fysikaliska egenskaper<sup>2</sup>:

Densitet $\text{kg/dm}^3$	Hållfasthet	Skärbarhet	Svetsbarhet	Korrosionsbeständighet
2,65	God	God	Dålig	Tillfredsst.
Dekorativ anodisering	Polerbarhet	Längdutvidningskoefficient 293-373°K, °K <sup>-1</sup>	Elektrisk ledningsförmåga MS/m	Värmeledningsförmåga W/m°K
Rek. ej	Dålig	$21 \times 10^{-6}$	16 - 21	130 - 150